

Разборка и диагностика электропривода торцевателя для стальных труб серии P3-PG/ISY/TCM



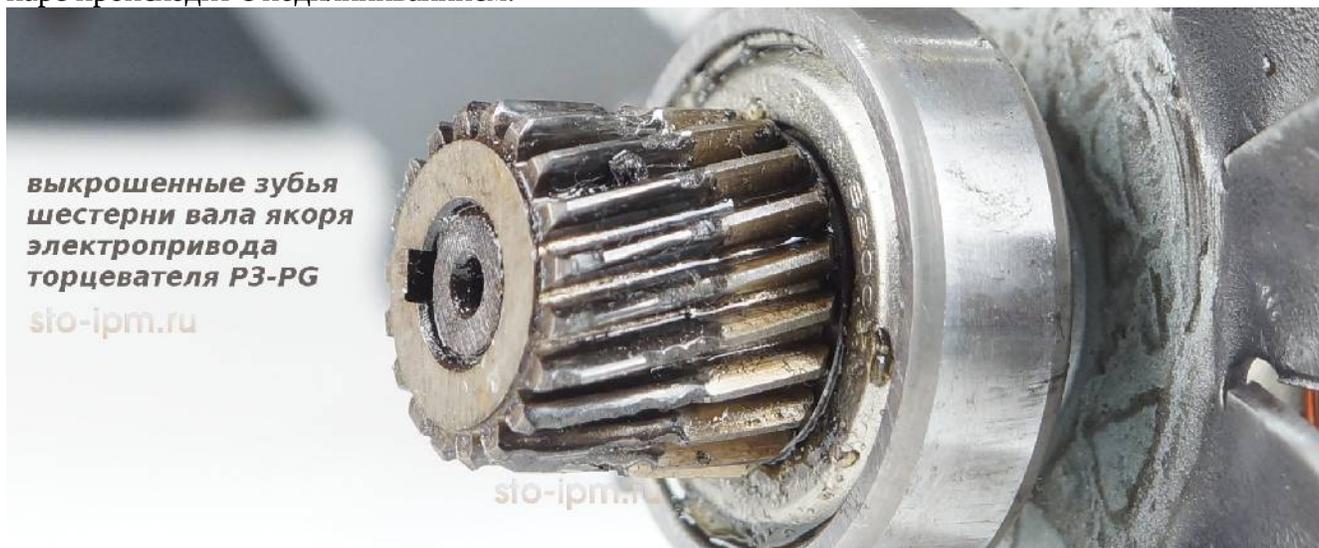
В сервисный отдел поступил электропривод торцевателя E-R62/14

В ходе осмотра установлено отсутствие вращения выходного вала электропривода.

Выполнена полная разборка электропривода.

Выявлено:

Зубья вала якоря выкрошены. Зубья ответной шестерни предварительного редуктора также выкрошены. Посадочное отверстие шестерни в месте установки шпонки разбито. Вращение в паре происходит с подклиниванием.





sto-ipm.ru
**предварительный
редуктор электропривода
торцевателя р3-PG**



**выкрошенные зубья ответной
шестерни якоря в предварительном
редукторе электропривода
торцевателя р3-PG**

sto-ipm.ru

sto-ipm.ru

Заключение:

Замена якоря электропривода, замена предварительного редуктора электропривода.

Данная неисправность появилась после использования торцевателя в жестком режиме с ударными нагрузками на резце (бывает при снятии фаски торцев неровно отрезанных или с наплывами после термической резки и несоблюдения режима работы с такими торцами.) или вследствие жесткого заклинивания резцедержателя однократного или многократного.

Рекомендации: Категорически исключать ситуации которые могут привести к недопустимым ударным нагрузкам на резцедержатель или заклиниванию вследствие иррегулярности торца. Для этого необходимо подачу выполнять на минимальных режимах вплоть до окончания снятия всех неровностей торца в любой точке окружности.

Индустриальные портативные машины

ООО "ПИК СТО-ИПМ"

www.sto-ipm.ru